

# SEPARADOR DE HIDROCARBUROS



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricado en polietileno de alta densidad (PEAD) con protección UV a través del sistema industrial de rotomoldeo, con moldes nervados lo que le proporciona una elevada resistencia química y mecánica;
- Pies de apoyo en la parte inferior que facilitan su nivelación;
- Total estanqueidad;
- Equipo pre fabricado de fácil instalación y mantenimiento;
- Clase 1 – concentración < 5 ml/Hid;
- Doble filtro coalescente;
- Con decantación incorporada;
- Válvula obturadora de seguridad;
- **MARCACION CE** en cumplimiento de la Norma UNE-ENE-858-1-2002 y UNE-ENE-858-2-2003

## DESCRIPCIÓN

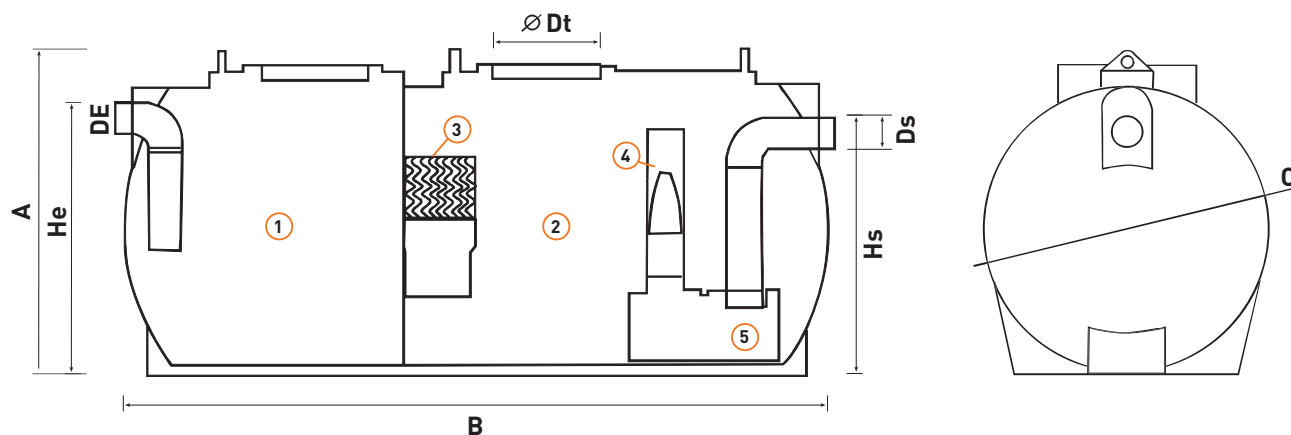
Equipo de tratamiento **bicompartmentado**. En la primera zona se realiza la decantación y en la segunda la coalescencia. En la zona de **decantación** los materiales más pesados, tales como las arenas u otros inertes se sedimentan, mientras que los más ligeros tales como los aceites minerales (hidrocarburos) flotan y se acumulan en la superficie. En la zona de **coalescencia** los aceites no retenidos en la decantación pasan a través de **placas coalescentes**, aglomerándose en la superficie

## APLICACIONES

De acuerdo con la legislación vigente, los separadores de hidrocarburos deben ser instalados en todos los locales donde se produzcan aguas residuales con restos de aceites, tales como

- Talleres mecánicos de automóviles o de lavado ;
- Puestos de abastecimiento de combustibles de acuerdo con la Legislación UNE-ENE-858-1-2002 y UNE-ENE-858-2-2003.
- Parques de estacionamiento cubiertos de acuerdo con 66/95 de 8 de Abril;
- Depósitos de chatarra de acuerdo con el 24571/2002;
- Desguaces o parques de gestión y desmantelamiento de vehículos de acuerdo con el 196/2003 de 23 de Agosto.

## DISEÑO TÉCNICO



### LEYENDA

1 - Zona de decantación; 2 - Zona de coalescencia; 3 - Placa de coalescencia; 4 - Válvula obturadora; 5 - Caja de salida

## DATOS TÉCNICOS

MODELO	V (l)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	De (mm)	Dt (mm)	He (mm)	CN (l/s)
SHH - 1200 (600+600)	1200	1130	1924	1015	110	460	940	1,5
SHH - 1800 (1000+800)	1800	1130	2482	1015	110	460	940	3
SHH - 3200 (2000+1200)	3200	1535	2375	1430	125	460	1360	6
SHH - 4000 (2800+1200)	4000	1535	2850	1430	125	460	1360	8
SHH - 5600 (2800+2800)	5600	1535	3760	1430	160	460	1360	12
SHH - 10000 (4000+4000)	10000	2287	4361	2140	200	600	1885	30

### LEYENDA

V - Volumen; A - Altura; B - Largo; C - Ancho; De - Diámetro; Dt - Diámetro de tapa; He - Altura de entrada; CN - Caudal nominal

\* - Dimensiones y/o capacidades superiores bajo consulta