

CONTENEDOR 2,7M³ PARA RECOGIDA SELECTIVA DE VIDRIO



CARACTERÍSTICAS

MODELO	RECTANGULAR
CAPACIDAD	2,7 m³
BOCAS LLENADO	2

MEDIDAS

BASE	1600 X 1200 mm.
ALTURA CAMPANA	1780 mm.
ALTURA TOTAL	2000 mm.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAMPANA.- Fabricada en poliéster reforzado con fibra de vidrio (P.R.F.V.) por proyección, con un espesor aproximado de 4 mm en su perímetro, siendo de 6-7 mm aproximadamente en el borde inferior y parte superior de la campana; llevando además en estas zonas un refuerzo de Tejido Roving 800 por ser donde van anclados los soportes de ejes de compuertas y herrajes de elevación respectivamente. El acabado exterior será liso en Gel-Coat Isoftálica resistente a la intemperie, en color verde (gama RAL 6.000-6.001-6005-6009-6.010-6.017-6.018-6.024-6029-6.032)

PEGATINAS.- Fliselinas serigrafiadas que se impregnan en Gel-Coat transparente sobre el molde, quedando así al mismo nivel de la capa de acabado de la campana haciendo un acabado uniforme, siendo imposible de despegar (sistema antivandálico).

FONDO.- Compuesto de compuertas rectangulares, dependiendo del tipo de contenedor, fabricadas en poliéster reforzado con fibra de vidrio (P.R.F.V.) por proyección, con un espesor de 6-7 mm aproximadamente, reforzadas con Tejido Roving 800 en la zona de anclaje de la eslinga.

HERRAJES.- Serán de acero galvanizado.



VARIETADES.- Hay 3 tipos de contenedor de vidrio:

Contenedor rectangular: dispone de 2 bocas circulares de 18cm de diámetro para uso ciudadano.



Contenedor rectangular con Boca Industrial: dispone de 1 boca circular de 18cm de diámetro, más una compuerta abatible de 50cm para el canal HORECA y que dispone asimismo de boca circular de 18cm de diámetro en su tapa.



Contenedor con Sistema Vacri: contenedor con Boca Industrial equipado con un brazo neumático elevador para cubos del canal HORECA.

